

OK Autrod 12.64

Universell einsetzbare, verkupferte Allpositions-Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen an allgemeinen Baustählen, Rohrstählen, Feinkornbaustählen und Schiffbaustählen. Für höchste Zähigkeitsanforderungen bis -50 °C unter Mischgas. In Verbindung mit der Großverpackung Marathon Pac® sehr gut geeignet für den mechanisierten Einsatz an Schweißstationen und Robotern. Der Schweißdraht ist für das mechanisierte WIG-Schweißen geeignet.

Klassifikationen Schweißgut:	EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1, EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1, EN ISO 636-A: W 46 3 W4Si1
Klassifikationen Drahtelektrode:	SFA/AWS A5.18: ER70S-6, EN ISO 14341-A: G 4Si1, EN ISO 636-A: W4Si1
Zulassungen/ Eignungsprüfungen:	ABS 3YSA, BV SA3YM, CE EN 13479, DB 42.039.11, DNV-GL III YMS, LR 3YS H15, NAKS/HAKC (1.2-1.6 mm), RS 3YMS, VdTÜV 04294

Die Gültigkeit von Zulassungen und Eignungsprüfungen ist im Bedarfsfall mit ESAB abzustimmen.

Legierungstyp:	Unlegiert (CMnSi)
-----------------------	-------------------

Typische Festigkeitseigenschaften

Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
EN / ISO 14175-M21-ArC-20			
Unbehandelt	525 MPa	595 MPa	26 %
EN / ISO 14175-M21-ArC-20			
Spannungsarmgeglüht (650 °C / 15 h)	395 MPa	520 MPa	28 %
Unbehandelt	427 MPa	537 MPa	25 %

Typische Kerbschlagzähigkeit

Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit KV
EN / ISO 14175-M21-ArC-20		
Unbehandelt	20 °C	130 J
Unbehandelt	-20 °C	90 J
Unbehandelt	-30 °C	75 J
Unbehandelt	-40 °C	70 J
EN / ISO 14175-M21-ArC-20		
Spannungsarmgeglüht (650 °C / 15 h)	20 °C	120 J
Spannungsarmgeglüht (650 °C / 15 h)	-20 °C	90 J
EN / ISO 14175-C1		
Unbehandelt	20 °C	110 J
Unbehandelt	-29 °C	76 J

OK Autrod 12.64

Typische Richtanalyse des Drahtes %

C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95

Leistungsdaten

Durchmesser	Schweißstrom	Spannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
0.8 mm	60-185 A	18-24 V	3.2-10 m/min	0.8-2.5 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3-12 m/min	0.8-3.3 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15 m/min	1-5.5 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.3-15 m/min	1.2-8 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.5-12 m/min	1.7-8.5 kg/h
1.6 mm	120-380 A	18-35 V	2.3-15 m/min	1.2-8 kg/h